



Descrição Técnica de Produto



Referência: 50WLSB6

NCM: 64019200

INDICAÇÃO: Hospitalar, Alimentício, Hotelaria,

VANTAGENS E BENEFÍCIOS:

- Fácil higienização EVA
- Leve e flexível
- Conforto extra
- Atende NR32
- Alta absorção de impacto
- Solado Full Grip antiderrapante
- Resistente à absorção de energia no calcanhar, ao óleo combustível e ao escorregamento em piso cerâmico ou de aço (Categoria SRC).

sendo mais resistente a objetos cortantes perfurantes e a abrasão pelo fato de ser a mais compacta, além de ser resistente à absorção de energia no calcanhar, ao óleo combustível e ao escorregamento em piso cerâmico ou de aço (Categoria SRC).

Disponível nas cores branca e preta

Matéria Prima

Cabedal Confeccionado em material polimérico (EVA – Etil vinil acetato)

Solado em poliuretano antiderrapante

Altura do Cano

7,5 cm

Forração interna

Poliéster + Palmilha antifúngica e antibacteriana

Sem Biqueira

Peso

Média gr (par) 0,300g

Certificado de Aprovação MTE

Nr° 40790

Risco

Risco Físico - Umidade, Risco Acidentes - Ambiente Escorregadio

Normas Regulamentadoras - ABNT

NBR ISO 20347:2008

Grade de Numeração

33 ao 45 (numeração individual).

Padrão de Embalagem Individual

Caixa individual

Padrão de embalagem Coletiva

- Caixa de Papelão de 03 pares na caixa – numerações: 33 ao 45.

Armazenagem

- Manter em local seco e arejado, protegido da luz solar e de intempéries.

Descrição

Sapato ocupacional, classe II, OB SRA FO impermeável, confeccionado em material polimérico (EVA). O solado full grip antiderrapante, é constituído de uma camada de borracha, colada diretamente no cabedal, com densidade 1,0g/cm³,